



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 1 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

Movimentação do dia 21 de Agosto de 2018

03.00.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.00 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.01 - SAAE - SERVIÇO AUTÔNOMO DE ÁGUA E ESGOTO

03.01.01.17.000 - Saneamento

03.01.01.17.512 - Saneamento Básico Urbano

03.01.01.17.512.0023 - GESTÃO DE SANEAMENTO BÁSICO

03.01.01.17.512.0023.2003 - MANUTENÇÃO DA UNIDADE

03.01.01.17.512.0023.2003.33903001 - COMBUSTÍVEIS E LUBRIFICANTES AUTOMOTIVOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903001.041100000 - GERAL

2138	114/2017	012.398.989/0001-12	5785 - MARCOS ANTONIO CHAVES EIRELI	. Detergente automotivo; tipo solupan; produto biodegradavel; espumante; contem cheiro característico e ph acido; liquido viscoso; recomendado para postos de servicos para lavagem de motores; chassis; rodas; baús; principio ativo acido sulfonico; composto de acido clorídrico; acido sulfonico; acido luorídrico; corante; com ph de (1%) entre 2,10 e 2,20; com densidade entre 1,020g/l com acidez entre 46,0 a 50,0; liquido viscoso na cor vinho; fornecido em tambor de 200 litros; suas condicoes deverao estar de acordo com a instrucao normativa n-8 de 16/01/2002 ma. Shampoo automotivo; em gel; na cor amarela; principio ativo:acido sulfonico; com inibidor de corrosao; essencia; corante; conservantes; viscosidade numero 4; hidroxido de sodio; sequestrante; tensoativo nao ionico; acondicionado em tambor de 200 litros.. Oleo lubrificante; mineral ; multiviscoso; para uso em motores diesel de alta potencia; superalimentados ou turboalimentados; que operem em condicoes severas; exigindo lubrificantes com o nivel de desempenho API Cg-4/SJ e ACEA E2-96/B2-98/B3-98/B4- 02; disponivel no grau SAE 15W/40; lata ou balde de 20 litros.	PREGÃO PRE05/2017		0,00	2.922,50	0,00
------	----------	---------------------	-------------------------------------	--	-------------------	--	------	----------	------

03.01.01.17.512.0023.2003.33903004 - GÁS ENGARRAFADO

03.01.01.17.512.0023.2003.33903004.041100000 - GERAL

1762	109/2017	002.430.968/0001-83	3139 - GASBALL ARMAZENADORA E DISTRIBUID	. Gas de cozinha; composicao basica propano e butano; altamente toxico e inflamavel; cilindro P 45; a granel; fornecido em cil	PREGÃO PRE01/2017		0,00	1.760,00	0,00
------	----------	---------------------	--	--	-------------------	--	------	----------	------

03.01.01.17.512.0023.2003.33903007 - GÊNEROS DE ALIMENTAÇÃO

03.01.01.17.512.0023.2003.33903007.041100000 - GERAL

51	0/0	012.804.372/0001-50	3374 - JELLYFRUIT - FABRIC E DISTR DE PROD A	. Fornecimento de frutas, legumes e verduras.	PREGÃO PRE17/2017		0,00	2.724,36	1.826,80
1730	1749/2018	064.739.063/0001-47	4344 - COMERCIAL DE ALIMENTOS MASSANARI	. Ovo; de galinha; branco; tamanho extra; pesando no minimo 60 gramas por unidade; isento de sujidades, fungos e substancias toxicas; acondicionado e m embalagem apropriada; contendo 30 unidades; prazo minimo de validade de 15 dias do seu acondicionamento; suas condicoes deverao estar de acordo a rispoa /ma res.01 de 05/07/91.	DISPENSA D /0		0,00	0,00	198,00

2198	142/2017	008.528.442/0001-17	2110 - NUTRICIONALE COMÉRCIO DE ALIMENTOS	. Acucar; refinado; obtido da cana de acucar; com aspecto, cor, cheiro proprios e sabor doce; com teor de sacarose minimo de 99%p/p e umidade maxima de 0,3%p/p; sem fermentacao; isento de sujidades, parasitas, materiais terrosos e detritos animais ou vegetais; acondicionados em sacos de polietileno de 5kg; validade minima de 10 meses a contar da data de entrega; suas, Arroz; agulhinha; tipo 1; longo e fino; graos inteiros; com teor de umidade maxima de 15%; isento de sujidades e materiais esterilizados; acondicionado em saco plastico; contendo aproximadamente 5 kg; validade minima de 05 meses a contar da data da entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 263 de 22 setembro de 2005 e suas alteracoes, Cha; e rva mate queimado; constituido de folha novas; de especimes vegetais genuinos ligeiramente tostados e partidos; de cor verde amarronzada escura; com aspecto, cor, cheiro e sabor proprios; isento de sujidades, parasitas e larvas; validade minima de 11 meses a contar da data da entrega; embalagem a granel; embalado em caixa de papelao apropriada; contendo c, Farinha de trigo; comum; obtida do trigo moído e limpo; de cor cinza-amarelada; isenta de sujidades, parasitos e larvas; livre de fermentacao molo e materia is estranhos; validade minima de 6 meses a contar da data de entrega; acondicionado em sacos de plastico transparente, atoxico; pesando aproximadamente 1kg; suas condicoes deverao estar de acordo com a portaria nr 354/96., Feijao carioca; tipo 1; novo; co nstituido de graos inteiros; com teor de umidade maxima de 14%; isento de material terroso, sujidades e mistura de outras variedades e especies; acondicionado em saco plastico; validade minima de 05 meses a contar da data da entrega; pacote de 1 kg; suas condicoes deverao estar de acordo com decreto 6268, de 22 de novembro de, Margarina; com sal; teor de lipídios de forma precisa na embalagem; minimo de 80%; com omega 3; e sem gordura trans (0%); podendo conter vitaminas e outras substancias permitidas; com aspecto; cor; cheiro e	PREGÃO PRE29/2017		0,00	1.116,00	0,00
------	----------	---------------------	---	--	-------------------	--	------	----------	------

sabor proprio; validade minima 5 meses a contar da entrega; em pot e plastico de 500 gramas; atoxico; embalado em caixa de papelao. Oleo comestivel; de soja; obtido de especie vegetal; isento de ranco e substancias estranhas; validade minima 10 meses a contar da entrega, frasco com 900 ml; embalado em caixa de papelao reforçado; suas condicoes deverao estar de acordo com a resolucao rdc 270 de 22/09 /2005 e suas alteracoes posteriores; produto sujeito a verificacao no ato da entrega aos procedime, Sal; refinado; iodado; com no minimo 96,95% de cloreto de sodio e sais de iodo; acondicionado em saco de polietileno resistente e vedado; com validade minima de 10 meses a contar da data da entrega; suas condicoes deverao estar de acordo com a Rdc n 28 de 28/03/00, res. Rdc 130/03 e suas alteracoes; produto sujeito a verificacao no ato da entrega aos procedimentos admi

03.01.01.17.512.0023.2003.33903011 - MATERIAL QUÍMICO

03.01.01.17.512.0023.2003.33903011.041100000 - GERAL

965	135/2017	007.172.841/0001-25	2012 - OCC QUÍMICA LTDA	, Hipoclorito de sodio PTA; especificacoes: densidade 1,160 a 1,25 0 g/cm3; cloro ativo (C12) 10 a 13%; hidroxido de sodio livre (NaOH) 8 a 25 g/l; ferro (Fe Total) 0 a 3 ppm; mercurio (Hg) 0 a 300 ppb; transporte ate o local de consumo descrito nas notas de encomenda/requisicao e devem ser entregues na forma fracionada.	PREGÃO PRE25/2017	0,00	0,00	12.000,00
1250	64/2018	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, Cloreto de polialuminio (pac) (pta); densidade especifica (g/l): 1,25 a 1,35; teor de trioxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 9,0 a 11,0%; basicidade: 62,0 a 68,0%; turbidez: 50,0 ntu; insolueis: 0,20; limites de toxicidade: antimonio (mg sb/kg): 2,0; bario (mg ba/kg): 31	PREGÃO PRE25/2018	0,00	10.183,10	9.258,80
1296	53/2017	052.742.277/0001-93	3255 - PRODUTOS QUIMICOS GUAÇU INDUSTRIA	, CCloreto de polialuminio; teor de trioxido de aluminio (Al2O3)% m/m: 16,0 a 18,0%; densidade especifica (g/l): 1,320 a	PREGÃO PRE50/2017	0,00	16.531,20	0,00
1837	66/2018	023.647.365/0001-08	4761 - BAUMINAS QUIMICA N/NE LTDA	, Hidroxido de calcio em suspensao aquosa; especificacao quimica: hidroxido de calcio ca (oh)2: 28,00% a 32,00%; substancias reativas ao hcl cac3 m/m: 1,8 0% (maximo); silica + residuo insolueo sio2 + ri: 0,50% (maximo); hidroxido de magnesio - mg(oh)2: 1,20% (maximo). caracteristicas fisica	PREGÃO PRE36/2018	0,00	1.166,00	0,00
2163	85/2018	005.860.142/0001-42	3259 - GENERAL CHEMICAL COMERCIO E DERIV	, Acido fluorsilicico (pta); densidade minima 1,22 g/cm³; aspecto liquido incolor; teor de fluor (minimo) 17%; ph maximo (solucao a 1%) 1,2; transporte ate o local de consumo descrito no pedido de empenho; entrega na forma fracionada.	PREGÃO PRE54/2018	0,00	1.440,00	0,00

03.01.01.17.512.0023.2003.33903017 - MATERIAL DE PROCESSAMENTO DE DADOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903017.041100000 - GERAL

2081	132/2017	006.297.952/0001-03	5004 - FAUSTO HENRIQUE PIRES MELLO ME	, Interface: sata 6.0gb / s; capacidade: 500gb; velocidade: 7200 rpm; cache: 16mb; taxa de transferencia: 126 mb/s (max); 12vdc peak (a, ±10%): 1.77; compativel com windows / mac sata 3.5"; 6 gb/s; 12 meses garantia., Caracteristicas tecnicas: interface: 32 -bit pci; memoria integrada: 64 kb; tipo de cabo cat 5; leds indicativos em verde das funcoes act e link; consumo de energia: 3,6w; padroes suportados: ieee 802.3ab: 1000base-t; ieee 802.1q: virtual rede local (vlans); ieee 802.3x: flow control; ieee 802.1p: pci 2,3; requisitos minimos de sistema: windows 98/nt 4.0/2000/xp (32 ou 64 bits)/v, P laca de rede; caracteristicas tecnicas: interface: pci -express x1; controlador: gigabit intel 825741; tipo de cabo: cat 5; padroes suportados: ieee 802.3ab; ieee 802.3; ieee 802.2.3z; ieee 802.1q; ieee 802.1p; requisitos minimos de sistema: windows 98/nt 4.0/2000/xp (32 ou 64 bits)/vista (32 ou 64 bits)/w7 (32 ou 64 bits); windows server: 2003, 2008; novell netware server: 4.x,	PREGÃO PRE22/2017	0,00	2.030,00	0,00
------	----------	---------------------	---------------------------------------	---	-------------------	------	----------	------

03.01.01.17.512.0023.2003.33903024 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE BENS IMÓVEIS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903024.041100000 - GERAL

868	134/2017	047.481.452/0001-04	5813 - PEDREIRA PINHAL CONSTRUCOES E COM	, Massa asfaltica de (CBUQ) concreto betuminoso usinado a quente; graduacao der; a ser retirada na usina, CAP 30-45, mistura a quente exec	PREGÃO PRE24/2017	0,00	0,00	952,26
1891	96/2017	066.643.966/0001-55	4187 - FORTHY - TUBOS E CONEXÕES EIRELI - E	, Luva para conexao hidraulica; confeccionado em latao; com diametro de 2"; com encaixe tipo rosca., Niple para conexao hidraulica; de latao; tipo duplo; com diametro de 3/4"; para ser utilizada em instalacoes prediais de agua fria; com encaixe do tipo rosca de 3/4"., Cotovelo de reducao 90 gr; galvanizado; conforme nbr 6943; com con exao de junta rosqueavel; com rosca tipo bsp nm iso-7; com diametro nominal de 3/4" x 1/2".	PREGÃO PRE88/2017	0,00	0,00	1.460,00
1917	98/2017	021.420.571/0001-55	5001 - GRANADA COMÉRCIO DE TUBOS E CONEX	, Luva de correr; injetado; de pvc rigido para esgoto predial; fabricacao conforme nbr 5688; com diametro nominal de 100 mm; na cor branca; para ser usada em instalacoes prediais de esgoto, fornecida com aneis de borracha, Cap de pvc rigido sold avel; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 25 mm; 3/4"; na cor marrom; para ser utilizada em instalacao predial de agua fria., Uniao de pvc rigido roscaavel; fabricacao conforme nbr 5648; com diametro nominal de 25 mm; na cor branca; para ser utilizada em instalacao predial de agua fria.	PREGÃO PRE90/2017	0,00	890,50	0,00
1967	84/2017	013.364.860/0001-56	5349 - SANDMIX MINERAÇÃO LTDA		PREGÃO PRE79/2017	0,00	913,97	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 3 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2196	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. Rachao para gabiao; obtido na britagem primaria; proveniente de rocha tipo diabasio ou basalto; faixa granulometrica de 100,0 mm a 200,0 mm; com variac					
				. CMB-17: Flange de Pressão, CMB-17: Carcaça, CMB-17: Carcaça do selo, CMB-17: Selo mecânico, CMB-17: Eixo em inox, CMB -17: Kit de Mancal, CMB -17: Válvula de alívio de ar, CMB -17: Flange de Sucção, CMB -17: Tampa de Inspeção, CMB -17: Placa de Desgaste, CMB-17: Rotor, CMB-17: jogo de parafusos e prisioneiros, CMB-17: Respiro	PREGÃO PRE82/2017		0,00	16.091,61	0,00
2206	0/87	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 63 - kit de juntas= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, cmb 63 - kit de mancal= rolamentos e retentores, cmb 63 - jogo de aneis de desgaste= anel de desgaste do rotor e corpo, cmb 63 - rotor, cmb 63 - luva protetora do eixo em inox, cmb 63 - luva protetora do eixo em fof, cmb 63 - mancal, cmb 63 - corpo espiral, cmb 63 - tampas do mancal=02(peças iguais), cmb 63 - jogo de parafusos e prisioneiros, cmb 63 - anel cadeado, cmb 63 - aberta gaxeta, cmb 63 - gaxeta, cmb 63 - eixo em aço carbono, cmb 63 - anel centrifugador, cmb 63 - parafuso do rotor, cmb 63 - bujoes = escorva e dren.	PREGÃO PRE82/2017		0,00	12.139,65	0,00
2209	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 66 - kit de juntas= todas as juntas e orings pertinentes para montagem do equipamento, cmb 66 - kit de mancal= rolamentos e retentores, cmb 66 - rotor, cmb 66 - jogo de aneis de desgaste= anel de desgaste do rotor e corpo, cmb 66 - luva protetora do eixo em inox, cmb 66 - luva protetora do eixo em fof, cmb 66 - mancal, cmb 66 - corpo espiral, cmb 66 - tampas do mancal=02(peças iguais), cmb 66 - anel cadeado, cmb 66 - jogo de parafusos e prisioneiros, cmb 66 - aberta gaxeta, cmb 66 - gaxeta, cmb 66 - eixo em inox, cmb 66 - eixo em aço carbono, cmb 66 - tampa de succao, cmb 66 - parafuso do rotor, cmb 66 - anel centrifugador, cmb 66 - vareta de nivel de oleo, cmb 66 - bujoes = escorva e dren.	PREGÃO PRE82/2017		0,00	8.789,44	0,00
2256	2476/2018	001.634.565/0001-93	982 - LAJES CONCEIÇÃO LTDA ME	. vigota pre fabricada h16 com eps aco ca 50 3/8	DISPENSA D	/0	5.900,00	0,00	0,00
2258	106/2017	014.937.300/0001-06	5741 - MARIA APARECIDA BRAIDE DE SOUZA EIR	. hidrometro qn 3,5 m3/h x 1" com relojoaria em policarbonato, in clinada para leitura 45° - diametro nominal: 25 mm (1"); -vazao maxima: 7,0 m3/h;; -vazao nominal: 3,5 m3/h;; - vazao de transicao: 280 l/h;; -vazao minima: 70 l/h;; -classe metrologica b;; -comprimento 260 mm;; -pintura epoxi na cor azul;; -transmissao magnetica;; -blindagem magnetica;; -relojoaria tipo seca, hermeticamente selada, inclinada 45°;; -relojoaria girataria, com ou sem limitador de fim de curso;; -aprovacao de modelo junto ao inmetro;; -turbinas dos hidrometros em material polipropileno natural (cor clara) sem adicao de pigmento ou corante;;-todos os medidores devem ser fabricados com materiais utilizando u ma liga com no minimo 60% de cobre. devem ser resistentes as diversas formas d e corrosao externa e interna, causada pela agua e intemperies do ambiente, devendo apre sentar resistencia mecanica e quimica adequada a sua utilizacao e inalteradas pelas v ariacoes de temperatura e pres soes de servico;; -a relojoaria dev	PREGÃO PRE98/2017		11.000,00	0,00	0,00
2260	141/2017	028.436.122/0001-44	5756 - GUIMARÃES COMERCIAL EIRELI ME	. Uniao; material corpo copolimero; com garras poliacetat; para tu bo pead; 20 mm x 20 mm; conforme norma nts 179. Te de servico integrado; articulado e m polipropileno para tubos de pvc/pba; com saida para tubo de pead; de 60 mm x d 20 mm; norma nts 175.	PREGÃO PRE28/2017		8.415,00	0,00	0,00
2261	141/2017	071.619.928/0001-05	1157 - DOAL PLASTIC INDÚSTRIA E COMÉRCIO L	. Adaptador; sem registro; material corpo em copolimero pp; para t ubo pead 20mm; com garra poliacetat branco; conforme norma nts 179.	PREGÃO PRE28/2017		880,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026 - MATERIAL ELÉTRICO E ELETRÔNICO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903026.041100000 - GERAL									
2129	71/2018	003.483.074/0001-14	5755 - COMERCIAL JAAR EIRELI		PREGÃO PRE41/2018		0,00	106,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 4 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2191	49/2018	021.281.568/0001-06	4754 - ALLPEMA SERV COM DE FERRAGENS E F	. Cabo flexível comum; cor: preta; secão: 1,0 mm2; isolacao: pvc; classe de tensao: 750 v; temperatura: 70°C; atendimento as normas abnt/nbr - nm 280 e abnt/nbr 7288. . Fita isolante; de borracha autofusao; classe de temperatura 140° ; 69kv; c/filme protetor; medidas aproximadas de 19mm x 10m x 0,76mm. . Pilha; tipo alcalina; na voltagem de 1,5v; formula avancada e composicao de dióxido de manganés, zinco, hidróxido de potássio, grafite e óxido de zinco; no tamanho pequena (aa); embal ado em cartela com 2 unidades; conforme a resolucao n.257 de 30/06/99 do conama; norma abnt 7039/87 e 11175/90.	PREGÃO PRE20/2018		0,00	534,60	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039 - MATERIAL PARA MANUTENÇÃO DE VEÍCULOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903039.041100000 - GERAL									
1966	44/2018	000.963.559/0001-17	114 - INDASEG COM. DE EQUIP. DE SEGURANCA	. Papel junta ctb preto; 2,4mm x 1000 x 1500, Lencol de borracha c om lona; espessura de 1/8 por 01 metro de largura	PREGÃO PRE16/2018		0,00	0,00	3.300,00
2197	78/2018	018.255.979/0001-04	5293 - DEALER DISTRIBUIDORA DE PNEUS LTDA	. Pneu 275x80 22.5; borrachudo; 16 lonas.	PREGÃO PRE47/2018		0,00	5.250,12	0,00
2257	110/2017	022.713.728/0001-01	5419 - GIULIA TAMBORRINO EIRELI	. CONJUNTO CILINDRO DE EMBREAGEM; CAMINHÃO FORD; MODELO: F4000; A NO: 2007 A 2010; KIT EMBREAGEM: PLATO, DISCO E ROLAMENTO; CAMINHÃO FO RD; MODELO: F4000; ANO: 2007 A 2010;	PREGÃO PRE02/2017		1.520,00	0,00	0,00
2259	115/2017	005.134.979/0001-04	4374 - COMERCIAL SILVESTRE PEÇAS PARA TR	. Peca reposicao para retroescavadeira; valvula solenoide; cod 25/ 105200; retro jcb 214 series 3, Peca reposicao para retroescavadeira; conjunto filtro se dmentador; cod 32/925914; retro jcb 3c plus, Peca reposicao para retroescavadeira ; bomba hidraulica; cod 20/912800 ; retro jcb 214 series 3, Peca reposicao para retroescav adeira; silencioso; cod 331/52383; retro jcb 3c plus, Peca reposicao para retroescavadeira ; pino traseiro; cod 811/70098; retro jcb 214 series 3	PREGÃO PRE06/2017		4.292,00	0,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042 - FERRAMENTAS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903042.041100000 - GERAL									
1982	61/2018	014.968.227/0001-30	4129 - FERGAVI COMERCIAL LTDA EPP	. Alicate para uso geral; tipo universal; em aço cromo vanadio; co m tratamento termico total e inducao no corte; medindo 8"; com cabo isolado em pvc par a ate 1000 v; acabamento fosfatizado; com faces lixadas; possui um amassador de terminais; para corte duro. . Serrote profissional; para cortes de madeiras e derivados; cabo fixado com 3 parafusos; dentes travados e afiador com pressao; lamina em aço te mperado; 26 polegadas; acompanha protetor plastico para os dentes. . Disco lixa ; diamantado; com diametro de 110mm; com diametro do furo central de 20mm; do tipo l iso; corte;seco; com indicacoes de uso e seguranca; de acordo com norma int. en13236; c om granulometria; para uso em serra marmore eletrica; para desbaste de corte de ceramica, marmore, granito, pedras naturais e porcelana. . Disco lixa; diamantado; com diametro de 110mm; com diametro do furo central de 20mm; do tipo liso; corte seco e f efrigerado; com indicacoes de uso e seguranca; de acordo com norma int. en13236; c om granulometria; para uso em serra marmore eletrica; para desbaste de corte de ceramica, marmo re, granito, pedras naturais e porce. Serra copo para pvc; dentes em aço rapido; diametro total do furo de 105 mm; profundidade maxima do copo de 40mm; deverá aço mpanhar haste e mandril liso de 4 1/8"; com certificado ISO9002.	PREGÃO PRE32/2018		0,00	512,20	0,00
1984	61/2018	000.680.530/0001-28	1774 - J.P. PITARELLO & CIA. LTDA	. Alicate para uso geral; tipo bomba d'agua; com regulagem por ran huras e sistema de trava; conforme norma din 8976; medindo aproximadamente 12"; cabo antideslizante com abas protetoras; isolacao de 1000 v; aço cromo vanadio; acabamento polido. . Tarraxa; em aço temperado; manual; rosca 3/4, para pvc	PREGÃO PRE32/2018		0,00	291,40	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE BENS IMÓVEIS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903916.041100000 - GERAL									
2195	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L		PREGÃO PRE82/2017		0,00	3.698,83	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 5 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
---------	----------	----------	------------	-----------	-----------	-----------	-----------------	-----------------	------------

, CMB-17: Serviços Iniciais CMB (Conforme subitem 4.4.1), CMB -17: Limpeza, preparação do núcleo da bomba (Conforme subitem 4.4.2), CMB -17: Recuperação do colo do selo mecânico (Conforme subitem 4.4.3), CMB -17: Balanceamento do rotor da bomba (Conforme subitem 4.4.5), CMB -17: Kit de substituição obrigatório (Conforme subitem 4.4.6), CMB-17: Embuchamento da carcaça na câmara interna (Conforme subitem 4.4.10), CMB-17: Metalização do eixo na região dos rolamentos (Conforme subitem 4.4.11), CMB-17: Metalização do eixo na região dos retentores (Conforme subitem 4.4.12), CMB -17: Revestimento cerâmico (Conforme subitem 4.4.13), CMB -17: Serviços finais no CMB (Conforme subitem 4.4.14), CMB-17: Embalagem / transporte (Conforme subitem 4.4.16)

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917 - MANUTENÇÃO E CONSERVAÇÃO DE MÁQUINAS E EQUIPAMENTOS

03.01.01.17.512.0023.2003.33903917.041100000 - GERAL

2199	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	, cat 27 - serviços obrigatórios; utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituição; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 27 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabecaras de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabecaras de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas, colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acas madras nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posiciona-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 27-embuchamento / substituição da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituição da tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituição tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6155. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 27- substituição tampa defletora: substituição do defletor., cat 27 - substituição do ventilador: substituição do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 27 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; despesa de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura (nao) com primer oxidacao (po); ensaio de tensao superficial do estator., cat 27 -metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 27 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 27 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polimerizacao (ip); ensaio de tensao superficial com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do	CONCORRÊNC/2017		0,00	16.040,00	0,00
------	----------	---------------------	---	--	-----------------	--	------	-----------	------

2201	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 27 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p> <p>cat 22 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixia de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral atraves de jato de agua quente; apos limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 22 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatorio com os dados obtidos; atraves de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramental de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao fazendo o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 22-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituir o tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diâmetros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido.; cat 22-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor.; cat 22 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento); cat 22 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento; testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 22-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento. ligeira rosca usinagem anterior; jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox. martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional.; cat 22 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g. 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual.; cat 22 -ensaios: resistencia ohmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; assistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias atraves da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio; cat 22 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario. o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereco do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNCIA/2017	0,00	11.140,00	(Página: 6 / 10) ^{0,00}
2202	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR		CONCORRÊNCIA/2017	0,00	14.780,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 7 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2203	145/2017	050.074.780/0001-92	3714 - ELETROSILVA ENROLAMENTO DE MOTOR	<p>, cat 19 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 19 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 19-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado, orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 19-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 19 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 19 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aço silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as características originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aço silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 19-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aço inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 19 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 19 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 19 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	CONCORRÊNC5/2017		0,00	15.380,00	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 8 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
2207	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	<p>, cat 20 - servicos obrigatorios: utilizar a seguinte sequencia para desmontagem: antes de iniciar a desmontagem, marcar com puncao ou marcador esferografico para metais, todos os componentes do motor que serao desmontados. retirar o acoplamento, se aplicavel; retirar os parafusos; retirar as tampas de graxa externa la e loa; retirar as tampas de mancais la e loa; retirar o trocador de calor se aplicavel; retirar a caixa de ligacao se aplicavel; retirar o rotor de dentro do estator; retirar os rolamentos la e loa; retirar as tampas de graxa interna la e loa; retirar o ventilador se aplicavel; inspecionar visualmente todos os componentes desmontados; diagnosticar e identificar os componentes que necessitam de substituicao; identificar todos os componentes; enviar todos os componentes para limpeza geral através de jato de agua quente; apos a limpeza, colocar o estator e rotor para secagem em estufa com temperatura controlada; aplicar oleo protetor nas partes usinadas em todas as pecas; apos, cat 20 -rebobinamento do estator: retirar dados do enrolamento tais como: passo de bobina, espiras, nº de fios, grupo de bobinas, bitola dos fios, numero de ranhuras, tipo de ligacao, cunhas, calcos de bobinas, sistema de amarracao e dimensional do pacote de chapas; fornecer relatório com os dados obtidos; através de uma talha ou ponte rolante, posicionar o estator na posicao vertical com as cabeças de bobinas do lado da ligacao para cima; utilizar ferramenta de corte para cortar as cabeças de bobinas do lado da ligacao faceando o corte com a extremidade do pacote de chapas; colocar o estator na estufa o tempo que for necessario para aquecer o enrolamento cortado, para dilatacao dos condutores das bobinas acamadas nas ranhuras, posteriormente retirar o estator e posicionar-lo verticalmente com as bobinas cortadas para baixo; retirar as bobinas das ranhuras, grupo por grupo com o auxilio de uma talha ou ponte rolante; efetuar limpeza das ranhuras com dispositivo para retirar residuos da, cat 20-embuchamento / substituicao da tampa: efetuar o embuchamento da tampa (la) do lado do acoplamento conforme orientacao abaixo; efetuar o embuchamento da tampa (loa) do lado oposto do acoplamento conforme orientacao abaixo. substituir o tampa (la) do lado do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; substituicao tampa (loa) do lado oposto do acoplamento, caso a mesma apresente trincas e desgaste acentuado; orientacoes sobre embuchamento: nos servicos de embuchamento as tampas devem ser usinadas com uma interferencia de 0,04 a 0,06mm com um acabamento final dos diametros do furo e bucha e tambem com uma rugosidade conforme norma abnt nbr 6158. neste servico a bucha deve ser inserida com gelo seco ou nitrogenio liquido., cat 20-substituicao tampa defletora: substituicao do defletor., cat 20 -substituicao do ventilador: substituicao do ventilador (polipropileno ou metalico, sempre priorizando a originalidade do equipamento), cat 20 -embaralhamento chapas do estator: limpeza do pacote; levantamento dos dados do pacote estatorico, verificando as dimensoes, numero de dutos de ventilacao e largura dos mesmos, quantidade e dimensoes dos blocos de chapas de aco silicio, a fim de manter a compactacao atual do pacote e as caracteristicas originais do mesmo; desmontagem total das chapas de aco silicio do pacote; desmontagem de todas as chapas do pacote; remocao do verniz existente de todas as chapas por sistema mecanizado; isolamento das chapas com verniz especial por sistema mecanizado e posterior tratamento, testes de aderencia nas chapas, rigidez dielétrica e espessura; montagem do nucleo com as chapas recuperadas com controle dimensional; compactacao do nucleo por processo termico, pressao mecanizada e travamento do mesmo; ensaio de inducao no pacote para detectar possiveis pontos quentes (loop -test); limpeza interna das ranhuras; pintura de fundo com primer oxido alquidico alifatico na parte externa do estator.; cat 20-metalizacao do eixo: verificar a dimensao do eixo; rebaixar a area usinando uma profundidade para dar ancoragem mecanica auxiliando a aderencia do revestimento.ligeira rosca usinagem anterior;jateamento do eixo; revestimento das regioes com aco inox martensitico aisi 420 ou abnt 420; retifica posterior, resultando em camada final acabada com espessura de 1,0 mm do material aplicado; polimento posterior; retirada de rebarbas; inspecao visual e dimensional., cat 20 -balanceamento: balanceamento dinamico do rotor do motor, com classe de qualidade do balanceamento g, 2,5 conforme norma da iso 1940 - parte 1, com emissao de protocolo de balanceamento contendo, no minimo, os valores do desbalanceamento anterior e o desbalanceamento residual; cat 20 -ensaios: resistencia ohrmica de enrolamento do estator a frio; resistencia do isolamento do enrolamento do estator; resistencia do isolamento do enrolamento do estator de motores submersos em agua por tempo minimo de 2 horas para comprovar a qualidade do fio de cobre com pvc; indice de absorcao (ia) e indice de polarizacao (ip); ensaio de tensao suportavel com frequencia de 60hz; ensaio em vazio com tensao nominal e medicao da corrente e potencia absorvidos; ensaio de aquecimento dos mancais; ensaio de vibracoes mecanicas em todos os mancais, em tres planos, horizontal, vertical e axial, defasados de 90° e levantamento do espectro de frequencias através da analise de vibracoes, monitorando os parametros de velocidade e aceleracao; resistencia do isolamento do enrolamento do estator. ensaio com carga conforme nbr 5383 -1. devido a potencia do motor, pode ocorrer a inexistencia de dinamometro para realizar o ensaio com carga, neste caso a empresa contratada deve realizar o ensaio.; cat 20 -embalagem, pintura e transporte: a contratada devera providenciar o travamento do eixo dos motores para transporte, e tambem providenciar embalagens, calcos e travas adequadas para todos os equipamentos quando necessario, o transporte sera de total responsabilidade da contratada, no trajeto do equipamento ate a contratada e no seu retorno, sendo que o local de retirada e entrega dos equipamentos sera endereço do saae indaiatuba</p>	PREGÃO	PRE82/2017	0,00	3.043,12	0,00



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 9 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. cmb 63 - servicos iniciais no cmb, cmb 63 - limpeza, preparacao do nucleo da bomba, cmb 63 - recuperacao do colo da gaxeta da bomba, cmb 63 - recuperacao dos alojamentos da gaxeta da bomba, cmb 63 - balanceamento do rotor da bomba, cmb 63 - kit de substituicao obrigatório, cmb 63 - embuchamento do mancal l.o.a, cmb 63 - embuchamento do mancal l.a, cmb 63 - manutencao da caixa de gaxeta, cmb 63 - metalizacao do eixo na regio dos rolamentos, cmb 63 - metalizacao do eixo na regio dos retentores, cmb 63 - revestimento ceramico, cmb 63 - servicos finais no cmb, cmb 63 - embalagem / transporte					
2208	87/2017	061.381.240/0001-78	4718 - FABRICADORA DE BOMBAS IND. E COM. L	. cmb 66 - servicos iniciais no cmb, cmb 66 - limpeza, preparacao do nucleo da bomba, cmb 66 - recuperacao do colo da gaxeta da bomba, cmb 66 - recuperacao dos alojamentos da gaxeta da bomba, cmb 66 - balanceamento do rotor da bomba, cmb 66 - kit de substituicao obrigatório, cmb 66 - embuchamento do mancal l.o.a, cmb 66 - embuchamento do mancal l.a, cmb 66 - manutencao da caixa de gaxeta, cmb 66 - metalizacao do eixo na regio dos rolamentos, cmb 66 - metalizacao do eixo na regio dos retentores, cmb 66 - revestimento ceramico, cmb 66 - servicos finais no cmb, cmb 66 - embalagem / transporte	PREGÃO PRE82/2017		0,00	6.230,37	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943 - SERVIÇOS DE ENERGIA ELÉTRICA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903943.041100000 - GERAL									
1174	34/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA O ESCRITÓRIO CENTRAL - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	4.892,22	0,00
1175	35/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO ETÁ 1 - 9/12 PARA O EXERCÍCIO 2018	DISPENSA D	/0	0,00	39.001,65	0,00
1207	0/0	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO EEE QUINTAS DA TERRACOTA- 9/12 PARA O EXERCÍCIO DE 2018	DISPENSA D	/0	0,00	1.901,92	0,00
1289	32/2018	004.172.213/0001-51	106 - CPFL-COMPANHIA PIRATININGA DE FORÇA	. CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA FORNECIMENTO DE ENERGIA ELÉTRICA DE MÉDIA TENSÃO PELO PRAZO DE 12 MESES PARA A ESTAÇÃO EEE BURUZINHO - 8/12 PARA O EXERCÍCIO 2018.	DISPENSA D	/0	0,00	27.267,29	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903947 - SERVIÇOS DE COMUNICAÇÃO EM GERAL									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903947.041100000 - GERAL									
736	0/0	034.028.316/7101-51	1127 - EMPRESA BRASILEIRA DE CORREIOS E	. SERVIÇOS DE POSTAGENS.	INEXIGÍVEL	/0	0,00	0,00	700,05
03.01.01.17.512.0023.2003.33903948 - SERVIÇO DE SELEÇÃO E TREINAMENTO									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903948.041100000 - GERAL									
2148	2278/2018	021.107.770/0001-08	5986 - INSTITUTO DE CAPACITAÇÃO EM ADMINI	. Compreender os fundamentos e os princípios das peças de planejamento público; compatibilidade entre as peças de planejamento - PPA, LDO e LOA; entendimento da LOA - Lei Orçamentaria Anual; proporcionar aos participantes uma visão integrada do processo de execução orçamentaria e financeira; fornecer informações atualizadas e seguras indispensáveis ao bom desempenho das atividades de execução e de gestão; entender as principais definições e classificações relacionadas com receita e despesa públicas.	DISPENSA D	/0	0,00	1.710,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966 - SERVIÇOS JUDICIÁRIOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903966.041100000 - GERAL									
26	0/0	013.847.549/0001-68	5007 - FUNDO ESPEC. DESP. DO TRIB. DE JUST.		OUTROS/NÃO		0,00	0,00	97,52



SERVICO AUTONOMO DE AGUA E ESGOTOS DE INDAIATUBA

CNPJ 46.251.021/0001-80

Rua Bernardino de Campos, 799 - Centro

Indaiatuba/SP - CEP 13.330-260 - Telefone (19) 3834-9400

Transparência de Gestão Fiscal - LC 131 de 27 de maio 2009

Data: 24/08/2018 14:23:47

Sistema CECAM

(Página: 10 / 10)

Empenho	Processo	CPF/CNPJ	Fornecedor	Descrição	Mod. Lic.	Licitação	Valor Empenhado	Valor Liquidado	Valor Pago
				. Ressarcimento das despesas postais da carta modalidade AR Digital nas ações de Execução Fiscal Municipal.					
03.01.01.17.512.0023.2003.33903988 - SERVIÇOS DE PUBLICIDADE E PROPAGANDA									
03.01.01.17.512.0023.2003.33903988.041100000 - GERAL									
1181	1191/2018	003.318.040/0001-74	3659 - PANORAMA DIARIO COMERCIAL E PUBLIC	. Publicacao de aviso contendo o resumo dos editais, em jornal de grande circulacao; conforme art. 21, III, da lei nº 8.666/93; e art. 4º, I, da lei nº 10.520/2002.	DISPENSA D	/0	0,00	99,00	0,00
03.01.01.17.512.0023.2003.44905235 - EQUIPAMENTOS DE PROCESSAMENTO DE DADOS									
03.01.01.17.512.0023.2003.44905235.041100000 - GERAL									
2109	132/2017	006.297.952/0001-03	5004 - FAUSTO HENRIQUE PIRES MELLO ME	. Impressora multifuncional jato de tinta colorido com tanque de tinta com rede ethernet e wireless; funcoes: impressao, copia e digitalizacao; principais caracteristicas: impressao: tecnologia: impressao em cores com tecnologia tanque de tinta com abastecimento por frasco/refil de tinta; tecnologia de	PREGÃO PRE22/2017		0,00	1.800,00	0,00
SUBTOTAL							-----	-----	-----
TOTAL							32.007,00	232.377,05	29.793,43
							-----	-----	-----
							32.007,00	232.377,05	29.793,43

MODALIDADES DE LICITAÇÃO

- CONCURSO
- CONVITE
- TOMADA DE PREÇOS
- CONCORRÊNCIA
- DISPENSA DE LICITAÇÃO
- INEXIGÍVEL
- PREGÃO PRESENCIAL
- PREGÃO ELETRÔNICO
- OUTROS/NÃO APLICÁVEL
- RDC

INDAIATUBA, 21 de Agosto de 2018